

## ПАО «Гидросила МЗТГ»

Является ведущим производителем оригинальной гидравлики для тракторов и сельскохозяйственной техники.

Завод специализируется на выпуске:

Распределителей:

- гидравлических моноблочных типов: **Р80, МР80, Р160, МР100, МР200, МР120;**
- секционных с механическим управлением типов: **МРС63, МРС70, МРС160;**
- секционных с электрогидравлическим управлением типа **МРЕ50;**
- секционных с гидравлическим управлением типа **МРС25G;**
- специальных **820-4634010, 50-3406015А.**

Гидроцилиндров поршневых специальных для оборотных плугов типов: **МС80/40.220-3.11(495)РТ, МС100/40.220-3.11(495)РТ.**

72316, Украина, Запорожская обл., г. Мелитополь, ул. Индустриальная, 59  
Тел.: +38 (0619) 422109, 440897, 440870, 440872  
Факс: +38 (0619) 440906, 440916  
E-mail: [info@mztg.com](mailto:info@mztg.com)

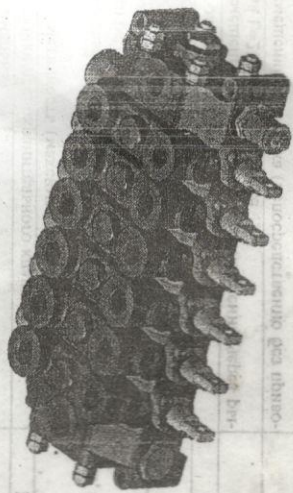


ПАО «Гидросила МЗТГ»

ПАСПОРТ

## РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СЕКЦИОННЫЙ ТИПА МРС120

ТУ У 29.1-00235814-044:2010

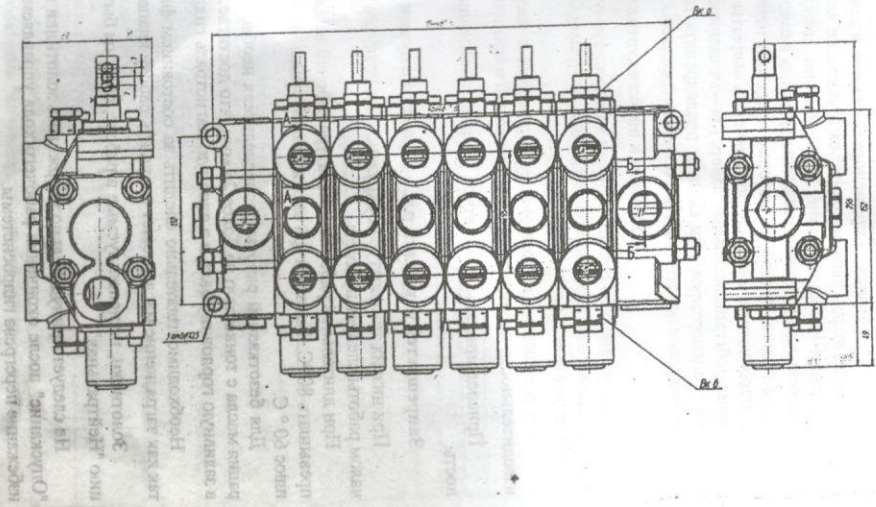


г. Мелитополь

A-411B  
A.B.P.



6-5B1B  
1 11 Pa



каждый рабочий цилиндр  
"О" прокладке, после  
на цилиндр  
30°  
Продолжить  
в цилиндр  
Битка жезла с  
иное 00. С  
иное 00. С

Кривошипы	Поршневые пальцы	Поршни	Шатунные пальцы	Шатуны	Кривошипы	Кривошипы
Тело шатуна:						

### 1 Назначение

Распределитель гидравлический секционный типа MRS120 предназначен для установки в гидросистемы дорожно-строительной и коммунальной техники, где выполняет следующие функции:

- распределение потока рабочей жидкости, нагнетаемой гидронасосом, между потребителями (силовыми гидроцилиндрами, гидродвигателями и т.п.) с различными скоростями;
- предохранение от перегрузок гидросистемы (режим предохранительного клапана);
- разгрузка гидросистемы при холостом ходе (нейтральная позиция золотника) посредством перелива рабочей жидкости в бак;
- обеспечение фиксированного верхнего положения штока нагруженного гидроцилиндра (транспортное положение силового органа).

### 2 Техническая характеристика

Условный проход, мм	16
Расход рабочей жидкости, л/мин	
номинальный	120
максимальный	150
Номинальное давление, МПа (* или согласованное с потребителем)	20 *
Максимальное давление, МПа	25
Вязкость рабочей жидкости, сСт	
минимальная	15
максимальная	95
Диапазон настройки предохранительного клапана, МПа	1...25
Внутренняя герметичность (максимальные внутренние утечки):	
- по золотниковым парам при противодавлении $P_{ст}=11,5$ МПа, вязкости рабочей жидкости $(30-35) \text{ мм}^2/\text{с}$ за 5 мин., $\text{см}^3$ , определяющие КПД в % от номинального расхода	21, не более
- определяющие КПД в % от номинального расхода	5
Перепад давления между входом в гидрораспределитель и выходом к потребителю при номинальном расходе, МПа	1,5
Количество золотниковых секций	1...7
Усилие перемещения золотника при перемещении через рычаг рукояткой $L=270$ мм, Н, не более	35
Усилие перемещения золотника (непосредственно без привода), Н, не более	280
Масса, кг	$N \times 4,7 + 5,9$ (N - кол-во секций)

золотник М 1

### 3 Правила транспортирования и хранения

Распределитель должен храниться в упаковке или без нее в сухом хорошо проветриваемом помещении. При хранении должна быть обеспечена сохранность консервирующей смазки на наружных неокрашенных поверхностях.

Все выводные отверстия, которые предстоит использовать как присоединение к гидросистеме машины, должны быть закрыты резиновыми или пластмассовыми пробками, остальные отверстия - металлическими заглушками.

При транспортировании следует предохранять тару с распределителем от резких ударов и воздействия атмосферных осадков.

### 4 Указания по эксплуатации

Перед установкой распределителя в гидросистему машины следует удалить резиновые или пластмассовые пробки, которыми были временно закрыты присоединительные отверстия в корпусе.

Распределитель должен эксплуатироваться с насосами постоянной производительности величиной подачи указанной в технической характеристике.

Присоединительная арматура должна обеспечивать полную герметичность.

**Запрещается нарушать пломбировку заглушек нанесенною краской.**

При низких температурах окружающего воздуха гидросистему перед началом работы следует прогреть.

При длительной работе температура рабочей жидкости не должна превышать  $80^\circ\text{C}$ . Температура окружающей среды от минус  $40^\circ\text{C}$  до плюс  $60^\circ\text{C}$ .

Для безотказной работы распределителя необходима тщательная фильтрация масла с тонкостью не более  $25 \text{ мкм}$ , что достигается установкой фильтра в заливную горловину бака и в сливную магистраль гидросистемы.

Необходимо тщательно следить за состоянием фильтров гидросистемы, так как загрязнение масла может нарушить работу клапана распределителя.

Золотники, не используемые в работе, должны быть установлены в позицию "Нейтральная".

Не следует принудительно удерживать золотники в позициях "Подъем" и "Опускание" после окончания рабочего хода управляемого гидродвигателя для избежания перегрева гидросистемы.